

Trockenabsaugwand CS-40A



Stationäre Absaugwand für Schleifstäube
(Abbildungen nicht verbindlich, enthalten ggf. abweichende Ausstattungsmerkmale oder Aufpreis pflichtige Zusatz-ausstattung)

Beschreibung:

- Aluminiumprofilrohrrahmen mit verzinkten Blechverkleidungen
- 2 Zentrifugalgebläse mit Gesamtleistung von 8KW
- Absaugleistung 32.000 m³/h
- Filterung über Filterzylinder
- Abreinigung über Pressluft mittels Magnetventile
- Automatische Steuerung der Abreinigung
- Frei aufstellbar auf planem Boden
- 2 Ausblasöffnungen der Rein Luft nach oben mit Diffusor
- 4 Staubschubladen im Bodenteil der Anlage herausnehmbar
- Infrarotsensor zur Personenerkennung in der Anlage
- Automatische Drehzahlerhöhung der Absaugung nach Erkennung



FUNKTION:

Staub durchsetzte Luft wird durch Ventilatoren angesaugt. Die Staubpartikel werden durch Filterzylinder im Mittelteil der Anlage gebunden. Alle Filterzylinder wiederum werden automatisch durch einschließen von Pressluft automatisch abgereinigt. Der Staub fällt dabei in die untern Staubschubladen die herausnehmbar sind. Beim abreinigen schaltet die Anlage automatisch die Ansaugklappe um.

Beim Einschalten läuft die Anlage auf niedere Grunddrehzahl, betritt eine Person den Arbeitsbereich geht die Anlage auf die Programmierete Absaugleistung.

Entfernt sich die Person aus dem Bereich geht die Absaugung wieder auf Grundabsaugung. Dieses System bietet energietechnisch zurzeit die beste Lösung.

Technische Daten:

Breite:	3.930 mm
Tiefe:	1.050 mm ohne Vorbau 1.900 mm mit Vorbau
Höhe:	2.450 mm
Gewicht:	ca. 500 kg
Leistungsaufnahme	6 Kw
Filtermedium	150 mm Durchmesser Länge 1.200 mm
Ansaugleistung:	32.000 m ³ /h
Ab Reinigung:	99,99 %
Geräuschpegel:	67 dB

CS 40-A-Trockenabsaugwand mit Inverter Steuerung	Preis
Vorbau aus Polycarbonat	Preis
2 Diffusor für ausströmende Luft	Preis

Punktabsaugung über schwenkbaren Rüssel

Bestehend aus:

- Zusatzgebläse 0,55 KW
- Ansaugtrichter
- 2 Absaugrohre
- 3 stabilisierte Gelenke mit Gasdruckfedern
- Wahlweise links oder rechts anbringbar

Preis

Lieferung:	ab Hersteller Italien, unfrei, zuzüglich Versicherung und Transportnebenkosten
Lieferzeit:	ca. 3-4 Wochen ab Auftragseingang

Kundenseitige Leistungen bis zum Montagebeginn, bzw. während der Montage:

- Entladen der Anlage vom anliefernden Lkw und innerbetrieblicher Transport zum vorgesehenen Produktionsplatz.
- Vorbereitung einer ebenen, befestigten Stellfläche zur Positionierung der Anlage.
- Bereitstellung der erforderlichen Energieversorgung für die Anlage (Strom-, Wasser- und Druckluftanschluss).
- Anschluss der Versorgungsleitungen
- Bereitstellung von geeignetem Hebezeug (mit Bedienpersonal) für das angegebene maximale Einzelgewicht.
- Bereitstellung von geeigneten Montagehelfern
- Alle indirekten Schutzvorrichtungen, wie Umzäunungen, Absperrungen, Sicherheitsgeländer, hat der Betreiber den behördlichen Vorschriften entsprechend auf eigene Kosten zu erstellen.